

Technischer Bericht

Nr. RP99/2271/00/67

über die Radfestigkeit des Sonderrades Typ **AX 9575**.
Radgröße 9½J x 17H2

I Auftraggeber:

ARTEC
Autoteilehandelsges. mbH
Schönbacher Straße
35745 Herborn- Hörbach

Dieser Bericht beinhaltet ausschließlich den Nachweis der Radfestigkeit. Die nachfolgend beschriebenen Räder wurden nach den "Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Personenkraftwagen" Stand 27.07. 1982 bezüglich der Dauerfestigkeit geprüft. Für die Verwendung des Sonderrades an Fahrzeugen sind entsprechende Zuordnungsberichte vorzulegen.

II Technische Angaben zu den Sonderrädern

Hersteller:	ARTEC
Radtyp:	AX 9575.
Radgröße:	9½J x 17H2
Ausführungsbezeichnung:	siehe Übersicht
Einpreßtiefe:	siehe Übersicht
Art des Sonderrades:	dreiteiliges Leichtmetallsonderrad mit Distanzscheiben
Lochkreisdurchmesser:	112 mm (nur Radkörper)
Lochzahl:	5
Mittenlochdurchmesser:	siehe Übersicht
Zentrierart:	Mittenzentrierung
Geprüfte Radlast:	siehe Übersicht
Reifenabrollumfang:	siehe Übersicht

Auftraggeber : ARTEC Autoteilehandels. mbH
 Typ(en) : AX 9575.
 Ausführung mit Adapterscheibe

III Übersichten der Radausführungen

Ausführungsbezeichnung	Lochkreis-Ø in mm / Anz. Bef.- Bohr.	Mittelloch -Ø in mm	ET in mm	effektive Einpreßtiefe in mm (Distanzscheibendicke)	Breite der Felgenaußenhälfte in Zoll	Breite der Felgeninnenhälfte in Zoll	ab Herstellungsdatum
.6217	112/5	72,6	62	42 (20)	2,75	6,75	2/99
				37 (25)			
				32 (30)			
				27 (35)			
				22 (40)			
				17 (45)			
.5517	112/5	72,6	49	29 (20)	3,25	6,25	2/99
				24 (25)			
				19 (30)			
				14 (35)			
				9 (40)			
				4 (45)			

III.1 Distanzscheiben-Ausführungen

Die Verwendung der LM-Sonderräder ohne eine der hier beschriebenen LM-Distanzscheiben ist nicht zulässig.

Ausführung	Distanzscheibendicke in mm	Lochkreis- Ø in mm / Lochzahl	Mittelloch- Ø in mm	zul. Abrollumfang in mm	zul. Radlast in kg*	ab Herstellungsdatum
20155641	20	98/5	64,1	1965	640	6/96
20255641V	20	100/5	64,1	1965	640	6/96
20355726	20	108/5	72,6	1965	640	6/96
20455726	20	110/5	72,6	1965	640	6/96
20555726	20	112/5	72,6	1965	640	6/96
20655726	20	114,3/5	72,6	1965	640	6/96
20055703	20	115/5	70,3	1965	640	6/96
20755726	20	120/5	72,6	1965	640	6/96
20755741	20	120/5	74,1	1965	640	6/96
20855737	20	120,65/5	73,7	1965	640	6/96
25155641	25	98/5	64,1	1965	640	6/96
25255641V	25	100/5	64,1	1965	640	6/96
25355726	25	108/5	72,6	1965	640	6/96
25455726	25	110/5	72,6	1965	640	6/96
25555726	25	112/5	72,6	1965	640	6/96
25655726	25	114,3/5	72,6	1965	640	6/96
25055703	25	115/5	70,3	1965	640	6/96

* Bei Radausführung AX 95756217 (ET 62) gilt als geprüfte Radlast: 630 kg.

Auftraggeber : ARTEC Autoteilehandels. mbH
 Typ(en) : AX 9575.
 Ausführung mit Adapterscheibe

Ausführung	Distanz- scheibendicke in mm	Lochkreis- Ø in mm / Lochzahl	Mitten- loch- Ø in mm	zul. Abroll- umfang in mm	zul. Radlast in kg	ab Herstell- datum
25755726	25	120/5	72,6	1965	640	6/96
25755741	25	120/5	74,1	1965	640	6/96
25855737	25	120,65/5	73,7	1965	640	6/96
30155641	30	98/5	64,1	1965	640	6/96
30255641V	30	100/5	64,1	1965	640	6/96
30355726	30	108/5	72,6	1965	640	6/96
30455726	30	110/5	72,6	1965	640	6/96
30555726	30	112/5	72,6	1965	640	6/96
30655726	30	114,3/5	72,6	1965	640	6/96
30055703	30	115/5	70,3	1965	640	6/96
30755726	30	120/5	72,6	1965	640	6/96
30755741	30	120/5	74,1	1965	640	6/96
30855737	30	120,65/5	73,7	1965	640	6/96
35155641	35	98/5	64,1	1965	640	6/96
35255641V	35	100/5	64,1	1965	640	6/96
35355726	35	108/5	72,6	1965	640	6/96
35455726	35	110/5	72,6	1965	640	6/96
35555726	35	112/5	72,6	1965	640	6/96
35655726	35	114,3/5	72,6	1965	640	6/96
35055703	35	115/5	70,3	1965	640	6/96
35755726	35	120/5	72,6	1965	640	6/96
35755741	35	120/5	74,1	1965	640	6/96
35855737	35	120,65/5	73,7	1965	640	6/96
40155641	40	98/5	64,1	1965	640	6/96
40255641V	40	100/5	64,1	1965	640	6/96
40355726	40	108/5	72,6	1965	640	6/96
40455726	40	110/5	72,6	1965	640	6/96
40555726	40	112/5	72,6	1965	640	6/96
40655726	40	114,3/5	72,6	1965	640	6/96
40055703	40	115/5	70,3	1965	640	6/96
40755726	40	120/5	72,6	1965	640	6/96
40755741	40	120/5	74,1	1965	640	6/96
40855737	40	120,65/5	73,7	1965	640	6/96

* Bei Radausführung AX 95756217 (ET 62) gilt als geprüfte Radlast: 630 kg.

Auftraggeber : ARTEC Autoteilehandels. mbH
 Typ(en) : AX 9575.
 Ausführung mit Adapterscheibe

Ausführung	Distanz- scheibendicke in mm	Lochkreis- Ø in mm / Lochzahl	Mitten- loch- Ø in mm	zul. Abroll- umfang in mm	zul. Radlast in kg	ab Herstell- datum
45155641	45	98/5	64,1	1965	640	6/96
45255641V	45	100/5	64,1	1965	640	6/96
45355726	45	108/5	72,6	1965	640	6/96
45455726	45	110/5	72,6	1965	640	6/96
45555726	45	112/5	72,6	1965	640	6/96
45655726	45	114,3/5	72,6	1965	640	6/96
45055703	45	115/5	70,3	1965	640	6/96
45755726	45	120/5	72,6	1965	640	6/96
45755741	45	120/5	74,1	1965	640	6/96
45855737	45	120,65/5	73,7	1965	640	6/96

* Bei Radausführung AX 95756217 (ET 62) gilt als geprüfte Radlast: 630 kg.

Den oben aufgeführten Ausführungen werden folgende Zentrierringe zugeordnet:

Mittenlochdurchmesser im im Rad in mm	Fahrzeugnabendurch- messer in mm	Kennzeichng. des Zentrierrings	Zentrierringfarbe
64,1	58,6	Ø64/58,6	braun
64,1	57,1	Ø64/57,1	beige
64,1	56,2	Ø64/56,2	signalgrün
64,1	58,1	Ø64/58,1	blau
64,1	59,6	Ø64/59,6	orange
64,1	59,1	Ø64/59,1	dunkelblau
64,1	56,6	Ø64/56,6	blutorange
64,1	60,1	Ø64/60,1	lila
64,1	54,1	Ø64/54,1	silbergrau
64,1	54,6	Ø64/54,6	dunkelgrau
64,1	52,1	Ø64/52,1	rose
72,5	58,1	Ø72,5/58,1	blau
72,5	60,1	Ø72,5/60,1	lila
72,5	65,1	Ø72,5/65,1	weiß
72,5	63,4	Ø72,5/63,4	schwarz
72,5	64,1	Ø72,5/64,1	rot
72,5	57,1	Ø72,5/57,1	beige
72,5	66,6	Ø72,5/66,6	gelb
72,5	67,3	Ø72,5/67,3	grün
72,5	66,3	Ø72,5/66,3	grau
72,5	59,6	Ø72,5/59,6	orange
72,5	70,1	Ø72,5/70,1	türkis

Auftraggeber : ARTEC Autoteilehandels. mbH
Typ(en) : AX 9575.
Ausführung mit Adapterscheibe

IV Beschreibung der Sonderräder

Hersteller und Vertrieb: ARTEC
Art der Sonderräder : Dreiteiliges Leichtmetall-Sonderrad (Niederdruck-Kokillenguß), mit unsymmetrischem Tiefbett und Doppelhump. Felgenstern mit 5 Speichen. Radnabe durch Kunststoffkappe verdeckt. Der Radstern wird mittels 40 Spezial-Zwölfkantschrauben und -mutter (M7x1) mit dem Felgenbett verbunden (an den Speichen nur durch Schrauben). Die Sicherung der Schrauben wird durch eine chemische Gewindebremse gewährleistet. Die Abdichtung erfolgt durch Auftragen eines synthetischen Dichtungsmaterials.
Korrosionsschutz : Lackierung

IV.1. Sonderraddaten

Rad-Nr. bzw. Radtyp : AX 9575.
Radgröße nach Norm : 9½ J x 17 H2
Einpreßtiefe in mm : z.B. 62 (nur Radkörper ohne Distanzscheibe)
zulässige Radlast in kg : z.B. 630
max. Abrollumfang der zugrundegelegten
Bereifung in mm : 1965

IV.2 Radanschluß zur Distanzscheibe

Befestigungsart: mit speziellen Kegelbundradschrauben, M14 x 1,5 Kegelwinkel 60 °, Schaftlänge 25 mm
Anzahl der Befestigungsbohrungen 5
Durchmesser der Befestigungsbohrungen 15,5 mm
Lochkreisdurchmesser in mm: 112
Mittenlochdurchmesser in mm : 72,6
Zentrierart: Mittenzentrierung über den 158 mm - Außendurchmesser der Distanzscheibe
Anzugsmoment in Nm: 110-130

Auftraggeber : ARTEC Autoteilehandels. mbH
Typ(en) : AX 9575.
Ausführung mit Adapterscheibe

IV.3 Distanzscheibenanschluß zum Fahrzeugflansch

Befestigungsart: mit speziellen Kegelbundradschrauben,
M12 x 1,5, Kegelwinkel 60 °,
Schaftlänge ab 19 mm, oder wahlw.
mit speziellen Kegelbundradschrauben,
M14 x 1,5, Kegelwinkel 60 °,
Schaftlänge ab 21 mm, oder wahlweise
Kegelbundmuttern

Anzahl der Befestigungsbohrungen 5

Durchmesser der Befestigungsbohrungen 15,5 mm

Lochkreisdurchmesser in mm: s. Übersicht

Mittenlochdurchmesser in mm : s. Übersicht

Zentrierart: Mittenzentrierung über Zentrierring

Anzugsmoment in Nm: 110-130

IV.4 Kennzeichnung der Sonderräder

An der Innenseite der Sonderräder (Radstern) wird folgende Kennzeichnung eingegossen, bzw. eingeschlagen:

Herstellerzeichen: ARTEC

Radtyp: AX 85756217

Radgröße: 8,5 J x 18 H2

Einpreßtiefe in mm: z.B. ET 62 (bezieht sich nur auf Radkörper)

Herkunftsmerkmal Made in Germany

Herstellungsdatum: Monat und Jahr

An der Innenseite der Sonderräder können verschiedene Kontrollzeichen angebracht sein.

IV.5 Kennzeichnung der Distanzscheibe

In den Umfang des Außendurchmessers der Distanzscheibe wird folgende Kennzeichnung eingeschlagen:

Herstellungsmerkmal: Made in Germany

Kennzeichnung: z.B. 20255641 (s. Tabelle III.1)

Auftraggeber : ARTEC Autoteilehandels. mbH
 Typ(en) : AX 9575.
 Ausführung mit Adapterscheibe

V Sonderradprüfung

V.1 Felgenreöße

Die Maße und Toleranzen der unsymmetrischen Tiefbettfelge mit beiderseitigem Hump entsprechen der E.T.R.T.O - Norm. Die Maße wurden überprüft.

Die nachgeprüften Muster stimmten in den wesentlichen Punkten mit folgenden Zeichnungsunterlagen überein.

	Zeichnungsnr.:	Datum:
Zeichnung des Radsterns	AX 807/1	vom 22.02.1998
Zeichnung der Distanzscheibe	SYS5LOCH	vom 29.04.1998
Zeichnung der Befestigungsschraube	10/94/0040	vom 26.10.1994
Zeichnung der Zentrierringe	0101200701/91/0237	vom 08.06.1994
Zeichnung der Zentrierringe	0101200701/91/0236	vom 08.06.1994
Zeichnung der Felgenhälften	732536	vom 25.07.1997
Zeichnung der Felgenhälften	727536	vom 25.07.1997
Zeichnung der Felgenhälften	7920.7625.00.00	vom 27.10.1998
Zeichnung der Felgenhälften	7920.7675.00.00	

V.2 Werkstoff der Sonderräder

Zusammensetzung, Festigkeitswerte und Korrosionsverhalten des Werkstoffes sind in der Beschreibung des Herstellers aufgeführt. Diese Angaben wurden durch uns nicht geprüft.

V.3 Festigkeitsprüfung

V.3.1 Dauerfestigkeitsprüfung

Die Dauerfestigkeit wurde auf einem unwuchtbelasteten Scheibenradprüfstand untersucht. Der Prüfung wurden folgende Werte zugrunde gelegt (nur Angabe der Eckdaten):

Ausführungen		62	49
max. Radlast in kg :	$F_R =$	630	640
Reibwert :	$\mu =$	0,9	0,9
dynamischer Reifenhalmmesser in m:	$r_{dyn} =$	0,313	0,313
entspricht Abrollumfang in mm :	$U_{Abr} =$	1965	1965
Einpreßtiefe in mm :	$e =$	62	55
max. Biegemoment in Nm :	$M_{Bmax} =$	4244	4148

An den geprüften Rädern und Distanzscheiben konnten nach Erreichen der vorgeschriebenen Mindestlastspielzahlen keine Anrisse festgestellt werden. Ein unzulässiger Abfall des Anzugmomentes der Befestigungsteile war nicht gegeben.

Auftraggeber : ARTEC Autoteilehandels. mbH
Typ(en) : AX 9575.
Ausführung mit Adapterscheibe

V.3.2 Felgenhornprüfung

Die Energieaufnahme bis zu gefährlichen Beschädigungen des äußeren und inneren Felgenhorns lag über den geforderten Mindestwerten.

V.3.3 Abrollprüfung

Bei der Abrollprüfung wurden folgende Werte zugrundegelegt:

Prüflast in kg ($2,5 \times F_R$):	=	1600
Abrollstrecke in km :	=	2000
Reifendruck in bar :	=	4,5

An den geprüften Rädern konnten nach Erreichen der vorgeschriebenen Mindestlastspielzahlen keine Anrisse festgestellt werden. Ein unzulässiger Abfall des Luftdruckes der Prüfbereifung war nicht gegeben.

VI Auflagen und Hinweise

1. Bei der Festigkeitsprüfung wurde je nach Ausführung ein Abrollumfang von (s. Tabelle) zugrundegelegt. Die Verwendung von Reifen mit kleinerem Abrollumfang ist technisch unbedenklich.
2. Die geprüfte Radlast und der Abrollumfang müssen ausreichend sein.
3. Die Anbaumaße sind zu überprüfen. Insbesondere sind Lochkreis , Art der Zentrierung, Schrauben-, bzw. Bolzenlänge und Gewinde zu überprüfen. Bei Fz.-Ausführungen mit Radstehbolzen dürfen diese nicht über die Distanzscheibe hinausragen (keine Freiraumtaschen im Grundrad).
4. Die Freigängigkeit der Rad-Reifen-Kombination zu festen Teilen der Bremsanlage und des Fahrwerks muß gegeben sein (Wuchtgewichte beachten). Die Freigängigkeit zu Teilen des Fahrwerks ist zu prüfen.
5. Es sind nur schlauchlose Reifen mit Metallschraubventilen für Ventilloch- Durchmesser 8,3 mm zulässig (z.B. Typ 3003B). Die Ventile müssen den Normen DIN, E.T.R.T.O. oder TRA entsprechen, sollen möglichst kurz sein und dürfen nicht über die Radaußenkontur hinausragen.
6. Es dürfen außen und innen Klebegewichte und Klammergewichte zum Auswuchten der Räder verwendet werden.
7. Die Verwendung der LM-Sonderräder ohne die hier beschriebenen Distanzscheiben (s. Tabelle) ist nicht zulässig.

Auftraggeber : ARTEC Autoteilehandels. mbH
Typ(en) : AX 9575.
Ausführung mit Adapterscheibe

Dieser Bericht umfaßt 9 Seiten und darf nur vollständig verwendet werden.

Essen, 11. März 1999
RP99/2271/00/67 Co
-20013727-

Prüflaboratorium
Labor für Fahrzeugtechnik
Abteilung Typprüfung



Colling