

Auftraggeber UNIWHEELS Leichtmetallräder (Germany) GmbH
 Industriestraße 11
 D-67136 Fußgönheim
 QM-Nr.: 49020071003

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell Grip
 Typ GR757
 Radgröße 7,5 J x 17 H2
 Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
B5	GR757 B5/Z35 Ø70-58,1	5/108/58,1	28	715	1990	11/2009
B5	GR757 B5/Z13 Ø70-60,1	5/108/60,1	47	735	2260	10/2009
B5	GR757 B5/Z34 Ø70-63,4	5/108/63,4	47	735	2260	10/2009
B5	GR757 B5/Z17 Ø70-65,1	5/108/65,1	28	715	1990	11/2009
B5	GR757 B5/Z17 Ø70-65,1	5/108/65,1	47	735	2260	10/2009
B5	GR757 B5/Z10 Ø70-67,1	5/108/67,1	47	735	2260	10/2009
O1	GR757 O1/ohne Ring	5/110/65,1	35	735	2260	10/2009
B7	GR757 B7/Z16 Ø70-57,1	5/112/57,1	35	735	2260	10/2009
B7	GR757 B7/Z16 Ø70-57,1	5/112/57,1	48	905	2260	10/2009
U6	GR757 U6/ohne Ring	5/112/66,6	28	715	1990	11/2009
B7	GR757 B7/Z15 Ø70-66,6	5/112/66,6	35	735	2260	10/2009
B7	GR757 B7/Z15 Ø70-66,6	5/112/66,6	48	905	2260	10/2009
B8	GR757 B8/Z13 Ø70-60,1	5/114,3/60,1	35	735	2260	10/2009
B8	GR757 B8/Z13 Ø70-60,1	5/114,3/60,1	47	735	2260	10/2009
B8	GR757 B8/Z12 Ø70-64,1	5/114,3/64,1	35	735	2260	10/2009
B8	GR757 B8/Z12 Ø70-64,1	5/114,3/64,1	47	735	2260	10/2009
B8	GR757 B8/Z11 Ø70-66,1	5/114,3/66,1	35	735	2260	10/2009
B8	GR757 B8/Z11 Ø70-66,1	5/114,3/66,1	47	735	2260	10/2009
B8	GR757 B8/Z10 Ø70-67,1	5/114,3/67,1	35	735	2260	10/2009
B8	GR757 B8/Z10 Ø70-67,1	5/114,3/67,1	47	735	2260	10/2009
G5	GR757 G5/ohne Ring	5/115/70,2	35	735	2260	1/2010
U4	GR757 U4/ohne Ring	5/120/65,1	55	905	2260	10/2009
W1	GR757 W1/Z72 Ø72,6-67,1	5/120/67,1	36	830	2260	10/2009
W1	GR757 W1/ohne Ring	5/120/72,6	36	830	2260	10/2009
D7	GR757 D7/ohne Ring	5/127/71,6	36	830	2290	11/2009
V9	GR757 V9/ohne Ring	5/130/71,5	55	905	2260	10/2009

Kennzeichnung

KBA-Nummer 47777
 Herstellerzeichen ALUTEC Germany
 Radtyp und Ausführung GR757 (s.o.)
 Radgröße 7,5Jx17H2
 Einpreßtiefe ET (s.o.)
 Herstellungsdatum Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25. November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Anschluß	Reifengröße	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)
5/108	205/50R17	47	735
5/112	205/50R17	48	720
5/112	225/55R17	48	905
5/120	205/40R17	36	720
5/120	225/55R17	36	830
5/120	225/55R17	55	905
5/130	235/55R17	55	905
5/108	205/50R17	28	715
5/127	215/60R17	36	830

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Anschluß	Reifengröße	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)
5/120	285/60R17	36	905

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht einer unlackierten Probe betrug 10,581 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in Lamsheim im Oktober 2009 durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

Beschreibung	-	23.10.2009
	mit Änderung vom	12.01.2010
Radzeichnung	3233-05	14.05.2009
	mit Änderung vom	15.10.2012
Radzeichnung	3234-06	18.05.2009
	mit Änderung vom	15.10.2012
Radzeichnung	3235-05	14.05.2009
	mit Änderung vom	20.11.2012
Radzeichnung	3236-05	19.05.2009
	mit Änderung vom	20.11.2012
Radzeichnung	3237-07	14.05.2009
	mit Änderung vom	20.11.2012
Befestigungsmittelzeichnung	1548-03	22.06.1995
	mit Änderung vom	14.02.2011
Befestigungsmittelzeichnung	1549-03	22.06.1995
	mit Änderung vom	14.02.2011
Befestigungsmittelzeichnung	1732-03	31.03.2002
	mit Änderung vom	10.02.2011
Zentrierringzeichnung	3206-02	16.04.2009
	mit Änderung vom	13.08.2009
Zentrierringzeichnung	1303-08	04.12.1991
	mit Änderung vom	13.08.2009
Nabenkappenzeichnung	2419-02	10.01.2005
	mit Änderung vom	11.02.2005
Radzeichnung	3320-03	12.11.2009
	mit Änderung vom	15.10.2012
Beschreibung	-	16.11.2010
	mit Änderung vom	20.11.2012
Radzeichnung	3426-01	26.05.2010
Befestigungsmittelzeichnung	3810-01	06.09.2012
Befestigungsmittelzeichnung	3015-02	29.05.2008
	mit Änderung vom	11.02.2011
Befestigungsmittelzeichnung	3017-02	03.06.2008
	mit Änderung vom	11.02.2011
Befestigungsmittelzeichnung	2543-02	03.06.2008
	mit Änderung vom	03.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	3018-02	03.06.2008
	mit Änderung vom	11.02.2011
Befestigungsmittelzeichnung	2677-02	11.09.2006
	mit Änderung vom	04.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	2678-02	11.09.2006
	mit Änderung vom	04.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	3023-03	05.06.2008
	mit Änderung vom	25.06.2010
Verwendungen	Anlage 1 bis 26	

Das Gutachten umfasst Blatt 1 bis 4.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typpengehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 23. November 2012

SBC



Blauth

00187487.DOC