

# Technischer Bericht Nr.

#### RP95/1767/02/79

### über die Radfestigkeit des Sonderrades Typ P 1185.. Radgröße 11 J x 18 H2

Dieser Bericht dient als Arbeitsunterlage für den amtlich anerkannten Sachverständigen für den Kraftfahrzeugverkehr bei der Begutachtung von Rad- Reifenkombinationen nach § 19 bzw. 21 StVZO und beinhaltet ausschließlich den Nachweis der Radfestigkeit. Für die Verwendung des Sonderrades an Fahrzeugen sind entsprechende Berichte vorzulegen.

Auftraggeber:

MBN JANTES S.A. Allée du Quartz 13

CH-2300 La Chaux-de-Fonds

Im Auftrag der obengenannten Firma wurden die nachfolgend beschriebenen Räder nach den "Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Personenkraftwagen" Stand 27.07. 1982 bezüglich der Dauerfestigkeit geprüft.

> Institut für Fahrzeugtechnik Telefax (0201) 825-4150

Anschrift:

Adlerstraße 7

45307 Essen

Telefon (0201) 825-0

RWTÜV FAHRZEUG GMBH Steubenstraße 53 45138 Essen Telefon (0201) 825-0 Telefax (0201) 825-2517 Telex 8 579 680 AG Essen, HRB 9975 Aufsichtsratsvorsitzender: Ulrich Weber Geschäftsführung: Claus Wolff(Vors.) Klaus Bothe Dieter Födisch Ulrich Kästner



Antragsteller: MBN JANTES S.A.

Allée du Quartz 13

CH-2300 La Chaux-de-Fonds

Technischer Bericht Nr. RP95/1767/02/79

Radtyp: P 1185.. Blatt 2 von 5

Die dreiteiligen Leichtmetall-Sonderräder werden in vier Ausführungen gefertigt. Dieses Gutachten gilt für LM-Sonderräder ab Herstelldatum Juli 1995.

### I. Beschreibung der Sonderräder

Hersteller: RH

Vertrieb: MBN JANTES S.A.

Art der Sonderräder: Dreiteiliges Leichtmetall-Sonderrad

> (Niederdruck-Kokillenguß), mit unsymmetrischem Tiefbett und Doppelhump. Felgenstern mit 5 Speichen. Radnabe durch Kunststoffkappe verdeckt. Der Radstern wird mittels 38 Spezial- Zwölfkantschrauben und

> -muttern (M7x1) mit dem Felgenbett verbunden. Die Sicherung der Schrauben wird durch eine chemische Gewindebremse gewährleistet. Die Abdichtung erfolgt durch

Auftragen eines synthetischen

Dichtungsmaterials.

Korrosionsschutz: Lackierung

### I.1. Sonderraddaten

Rad-Nr. bzw. Radtyp:	P 118565	P 118552	P 118540	P 118528
Radgröße nach Norm:	11 J x 18 H2			
Einpreßtiefe in mm:	65	52	40	28
Felgenhälfte außen + innen:	2,25+8,75-Zoll	2,75+8,25-Zoll	3,25+7,75-Zoll	3,75+7,25-Zoll
zulässige Radlast in kg:	575	575	575	575
max. Abrollumfang der	2000	2000	2000	2000
zugrundegelegten	2000	2000	2000	2000
Bereifung in mm:				



Antragsteller: MBN JANTES S.A.

Allée du Quartz 13

CH-2300 La Chaux-de-Fonds

Technischer Bericht Nr. **RP95/1767/02/79** 

Radtyp: P 1185.. Blatt 3 von 5

#### I.2. Radanschluß

Befestigungsart: mit Porsche Serien- Kugelbundmuttern,

bzw. -Bolzen, Kugeldurchmesser 24 mm

Anzahl der Befestigungsbohrungen

Durchmesser der

Befestigungsbohrungen in mm: 15,5 Lochkreisdurchmesser in mm: 130 Mittenlochdurchmesser in mm: 71,5

Zentrierart: Mittenzentrierung

Anzugsmoment in Nm: je nach Vorgabe des Fahrzeugherstellers,

jedoch max. 130 Nm, bzw. wie im jeweiligen Verwendungsbereich angegeben

### I.3. Kennzeichnung der Sonderräder

An der Rad-Innenseite wird folgende Kennzeichnung eingegossen / eingeschlagen:

Herstellerzeichen:	RH	RH	RH	RH
Radtyp:	P 118565	P 118552	P 118540	P 118528
Radgröße:	11 J x 18 H2			
Einpreßtiefe in mm:	ET 65	ET 52	ET 40	ET 28

Herkunftsmerkmal: Germany

Herstellungsdatum: Fertigungsmonat und -jahr

An der Sonderrad-Innenseite können verschiedene Kontrollzeichen angebracht sein.

#### II. Sonderradprüfung

#### II.1. Felgengröße

Die Maße und Toleranzen der unsymmetrischen Tiefbettfelge mit beiderseitigem Hump entsprechen der E.T.R.T.O - Norm. Die Maße wurden überprüft. Die nachgeprüften Muster stimmten in den wesentlichen Punkten mit folgenden Zeichnungsunterlagen überein.

	Zeichnungsnr.:	Datum:
Zeichnung des Sonderrades	P/05/95/0007	vom 02.05. 1995
Zeichnung des Sonderrades	10/94/0016	vom 29.09. 1994
Zeichnung des Sonderrades	P/10/96/0014	vom 21.10.1996
Zeichnung des Sonderrades	0101200710/93/0333	vom 22.12. 1993
Zeichnung des Sonderrades	0101200710/93/0337	vom 24.06. 1994
Zeichnung des Sonderrades	12/94/0195	vom 01.12. 1994
Zeichnung des Sonderrades	12/94/0224	vom 28.11. 1994
Zeichnung des Sonderrades	12/94/0230	vom 28.11. 1994



Antragsteller: MBN JANTES S.A.

Allée du Quartz 13

CH-2300 La Chaux-de-Fonds

Technischer Bericht Nr. RP95/1767/02/79

Radtyp: P 1185.. Blatt 4 von 5

#### II.2. Werkstoff der Sonderräder

Zusammensetzung, Festigkeitswerte und Korrosionsverhalten des Werkstoffes sind in der Beschreibung des Herstellers aufgeführt. Diese Angaben wurden durch uns nicht geprüft.

### II.3. Festigkeitsprüfung

## II.3.1. Dauerfestigkeitsprüfung

Die Dauerfestigkeit wurde auf einem unwuchtbelasteten Scheibenradprüfstand untersucht. Der Prüfung wurden folgende Werte zugrunde gelegt.

max. Radlast in kg:	F <sub>R</sub> =	575	575	575	575
Reibwert:	μ =	0,9	0,9	0,9	0,9
dynam. Reifenhalbmesser in m:	r <sub>dvn</sub> =	0,318	0,318	0,318	0,318
entspricht Abrollumfang in mm:	$U_{Abr} =$	2000	2000	2000	2000
Einpreßtiefe in mm :	e =	65	52	40	28
max. Biegemoment in Nm:	M <sub>Bmax</sub> =	3963	3820	3681	3545

An den geprüften Rädern konnten nach Erreichen der vorgeschriebenen Mindestlastspielzahlen keine Anrisse festgestellt werden. Ein unzulässiger Abfall des Anzugmomentes der Befestigungsteile war nicht gegeben.

#### II.3.2. Felgenhornprüfung

Die Energieaufnahme bis zu gefährlichen Beschädigungen des äußeren und inneren Felgenhorns lag über den geforderten Mindestwerten.

#### II.3.3. Abrollprüfung

Bei der Abrollprüfung wurden folgende Werte zugrundegelegt:

Prüflast in kg (2,5 x F <sub>R</sub> ):	Ш	1437
Abrollstrecke in km:	Ш	2000
Reifendruck in bar:	Ш	4,5

An den geprüften Rädern konnten nach Erreichen der vorgeschriebenen Mindestlastspielzahlen keine Anrisse festgestellt werden. Ein unzulässiger Abfall des Luftdruckes der Prüfbereifung war nicht gegeben.



Antragsteller: MBN JANTES S.A.

Radtyp:

Allée du Quartz 13

CH-2300 La Chaux-de-Fonds

Technischer Bericht Nr. **RP95/1767/02/79** 

P 1185.. Blatt 5 von 5

### III. Hinweise für den amtlich anerkannten Sachverständigen oder Prüfer

1. Bei der Festigkeitsprüfung wurden je nach Ausführung ein Abrollumfang (s. Tabelle) zugrundegelegt. Die Verwendung von Reifen mit kleinerem Abrollumfang ist technisch unbedenklich.

- 2. Die geprüfte Radlast und der Abrollumfang müssen ausreichend sein.
- 3. Die Anbaumaße sind zu überprüfen. Insbesondere sind Lochkreis, Art der Zentrierung, Schrauben-, bzw. Bolzenlänge und Gewinde zu überprüfen.
- 4. Die Freigängigkeit der Rad-Reifen-Kombination zu festen Teilen der Bremsanlage und des Fahrwerks muß gegeben sein (Wuchtgewichte beachten). Die Freigängigkeit zu Teilen des Fahrwerks ist zu prüfen.
- 5. Es sind nur schlauchlose Reifen mit Metallschraubventilen für Ventilloch-Durchmesser 8,3 mm zulässig (z.B. Typ 3003B). Die Ventile müssen den Normen DIN, E.T.R.T.O. oder TRA entsprechen, sollen möglichst kurz sein und dürfen nicht über die Radaußenkontur hinausragen.
- 6. Es dürfen Klebegewichte und Klammergewichte zum Auswuchten der Räder verwendet werden.

Dieser Bericht umfaßt 5 Seiten und darf nur vollständig verwendet werden.

Essen, den 18. November 1997 RP95/1767/02/79 Co/Ssl (NT- ET28/52) -R-

Institut für Fahrzeugtechnik

Typprüfstelle

Dipl.-Ing. Schüssler

Amtlich anerkannter Sachverständiger

für den Kraftfahrzeugverkehr