

RWTÜV Fahrzeug GmbH

Institut für Fahrzeugtechnik Adlerstr. 7 45307 Essen Telefon (0201) 825-0 Telefax (0201) 825-4150 Vorstandsvorsitzender: Elmar Legge Geschäftsführung: Claus Wolff (Vors.)

Sitz

Steubenstr. 53 45138 Essen AG Essen, HRB 9975

Dieter Födisch Friedo Schäfer

# **Technischer Bericht**

Nr. RP99/2220/01/41

über die Radfestigkeit des Sonderrades Typ **AH8585.** Radgröße 8½J x 18 H2

I Auftraggeber:

RH Alurad Höffken GmbH Industriegebiet Ennest 57439 Attendorn- Ennest

Dieser Bericht beinhaltet ausschließlich den Nachweis der Radfestigkeit. Die nachfolgend beschriebenen Räder wurden nach den "Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Personenkraftwagen" Stand 27.07. 1982 bezüglich der Dauerfestigkeit geprüft. Für die Verwendung des Sonderrades an Fahrzeugen sind entsprechende Berichte vorzulegen.

## II Technische Angaben zu den Sonderrädern

Hersteller:	RH
Radtyp:	AH8585.
Radgröße:	8½ J x 18 H2
Einpreßtiefe:	siehe Übersicht
Art des Sonderrades:	einteiliges Leichtmetallsonderrad
Ausführungsbezeichnung:	siehe Übersicht
Lochkreisdurchmesser:	130 mm
Lochzahl:	5
Mittenlochdurchmesser:	71,5 mm
Zentrierart:	Mittenzentrierung
Geprüfte Radlast:	siehe Übersicht
Reifenabrollumfang:	siehe Übersicht

Technischer Bericht

Nr. : **RP99/2220/01/41** 



Auftraggeber : RH Alurad Höffken GmbH

Typ(en) : AH8585.

# III Übersicht der Ausführungen

Ausführungs-	Lochzahl/	Bolzen-	Einpreß-	Mitten-	zul. Abroll-	zul.	ab
bezeichnung	Lochkreis-Ø	loch-Ø	tiefe in	loch-Ø in	umfang in	Radlast	Herstell-
	in mm	in mm	mm	mm	mm	in kg	datum
AH858546	5/130	15,5	46	71,5	2000	575	1/99
AH858552	5/130	15,5	52	71,5	2000	575	1/99

## IV Beschreibung der Sonderräder

Hersteller und Vertrieb: RH Alurad Höffken GmbH

Art der Sonderräder: Einteilige LM-Sonderräder mit unsymmetri-

schem Tiefbett und Doppelhump, Felgenschüssel mit 5 Speichen und dazwischenliegenden Lüftungsöffnungen, Nabenbohrung

durch Deckel verschlossen.

Korrosionsschutz: Lackierung

IV.1 Radanschluß

Befestigungsart: je nach Fahrzeugtyp mit Kugelbundschrauben

bzw. -muttern, Kugel-Ø 28 mm

Anzahl der Befestigungsbohrungen: 5

Durchmesser der Befestigungsbohrungen

in mm: 15,5 Lochkreisdurchmesser in mm: 130 Mittenlochdurchmesser in mm: 71,5

Zentrierart: Mittenzentrierung

Anzugsmoment in Nm: je nach Vorgabe des Fahrzeugherstellers, jedoch

max. 130 Nm, bzw. wie im jeweiligen Verwendungsbereich angegeben

## IV.2 Kennzeichnung der Sonderräder

An der Innenseite der Sonderräder wird folgende Kennzeichnung angebracht:

Radtyp: AH8585. Handelsmarke: MBN Herstellerzeichen/Gießereizeichen: LAG

Radgröße: 8½ J x 18 H2

Einpreßtiefe in mm: z.B. ET 46 (eingeschlagen)

Lochkreisdurchmesser in mm: LK 130

Herkunftsmerkmal: Made in Germany

Ausführung (für Einpreßtiefe): .46, bzw. .52 (eingeschlagen)
Herstellungsdatum: Jahr und Monat, z.B. Januar 1998



An der Innenseite der Sonderräder können verschiedene Kontrollzeichen angebracht sein.

Nr. : **RP99/2220/01/41** 



Auftraggeber : RH Alurad Höffken GmbH

Typ(en) : AH8585.

## V. Sonderradprüfung

# V.1 Felgengröße

Die Maße und Toleranzen der unsymmetrischen Tiefbettfelge mit beiderseitigem Hump entsprechen der E.T.R.T.O - Norm. Die Maße wurden überprüft.

Die nachgeprüften Muster stimmten in den wesentlichen Punkten mit den Zeichnungsunterlagen überein.

#### V.2 Werkstoff der Sonderräder

Zusammensetzung, Festigkeitswerte und Korrosionsverhalten des Werkstoffes sind in der Beschreibung des Herstellers aufgeführt. Diese Angaben wurden durch uns nicht geprüft.

## V.3 Festigkeitsprüfung

# V.3.1 Dauerfestigkeitsprüfung

Die Dauerfestigkeit wurde auf einem unwuchtbelasteten Scheibenradprüfstand untersucht.

Der Prüfung wurden folgende Werte zugrunde gelegt.

Ausführung	Einpreß-	max.	Reibwert	dyn. Reifen-	entspricht	max. Biege-
	tiefe	Radlast		halbmesser	Abrollum-	moment
	in mm	in kg		in m	fang in mm	in Nm
AH858546	46	575	0,9	0,318	2000	3750
AH858552	52	575	0,9	0,318	2000	3817

An den geprüften Rädern konnten nach Erreichen der vorgeschriebenen Mindestlastspielzahlen keine Anrisse festgestellt werden. Ein unzulässiger Abfall des Anzugmomentes der Befestigungsteile war nicht gegeben.

# V.3.2 Felgenhornprüfung

Die Energieaufnahme bis zu gefährlichen Beschädigungen des äußeren und inneren Felgenhorns lag über den geforderten Mindestwerten.

# VI Zeichnungsunterlagen

Zeichnungsnr.: Datum:

Zeichnung des Sonderrades AH/10/98/0001 vom 09.10.1998 Zeichnung des Sonderrades AH/10/98/0002 vom 09.10.1998

# VII Auflagen und Hinweise

- 1) Bei der Festigkeitsprüfung wurden je nach Ausführung ein Abrollumfang (s. Tabelle) zugrundegelegt. Die Verwendung von Reifen mit kleinerem Abrollumfang ist technisch unbedenklich.
- 2) Die geprüfte Radlast und der Abrollumfang müssen ausreichend sein.
- 3) Die Anbaumaße sind zu überprüfen. Insbesondere sind Lochkreis, Art der Zentrierung, Schrauben-, bzw. Bolzenlänge und Gewinde zu überprüfen.

Technischer Bericht

Nr. : **RP99/2220/01/41** 



Auftraggeber : RH Alurad Höffken GmbH

Typ(en) : AH8585.

- 4) Die Freigängigkeit der Rad-Reifen-Kombination zu festen Teilen der Bremsanlage und des Fahrwerks muß gegeben sein (Wuchtgewichte beachten). Die Freigängigkeit zu Teilen des Fahrwerks ist zu prüfen.
- 5) Es sind nur schlauchlose Reifen mit speziellen Metallventilen zulässig (geeignet für Ventillochdurchmesser 8,4 mm, mit ausreichend hoher Mutter außen). Die Ventile müssen den Normen DIN, E.T.R.T.O. oder TRA entsprechen, sollen möglichst kurz sein und dürfen nicht über die Radkontur hinausragen.
- 6) Es dürfen an der Außenseite weder Klebe- noch Klammergewichte zum Auswuchten der Räder angebracht werden.

## **VII Sonstige Hinweise**

Der Auftraggeber RH ALURAD Höffken GmbH unterhält ein Qualitätsmanagementsystem gemäß EN ISO 9001 (Zertifikat vom 10.02.1996, Registrier-Nr. 041005575).

Dieser Bericht umfaßt 4 Seiten und darf nur vollständig verwendet werden.

Essen, 29. März 1999 RP99/2220/01/41 (NT-Korr.-Kennz) Co/Ssl -20316593-

Prüflaboratorium Labor für Fahrzeugtechnik Abteilung Typprüfung Prüfgebiet: Räder

Dipl.-Ing. Schüssler