

Technischer Bericht

Nr . RP95/1817/00/41

über die Radfestigkeit des Sonderrades Typ **D805**.
Radgröße 8 J x 15 H2

Dieser Bericht dient als Arbeitsunterlage für den amtlich anerkannten Sachverständigen für den Kraftfahrzeugverkehr bei der Begutachtung von Rad- Reifenkombinationen nach § 19 bzw. 21 StVZO und beinhaltet ausschließlich den Nachweis der Radfestigkeit. Für die Verwendung des Sonderrades an Fahrzeugen sind entsprechende Berichte vorzulegen.

Auftraggeber und Hersteller:

RH - Alurad Höffken GmbH
Röntgenstr. 4+8
D-57439 Attendorn

Im Auftrag der obengenannten Firma wurden die nachfolgend beschriebenen Räder nach den "*Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Personenkraftwagen*" Stand 27.07. 1982 bezüglich der Dauerfestigkeit geprüft.

Auftraggeber: RH - Alurad Höffken GmbH
Röntgenstr. 4+8
D-57439 Attendorn

Technischer Bericht
Nr. **RP95/1817/00/41**

Radtyp(en) : D805.

Blatt 2 von 5

Das Leichtmetall-Sonderrad wird in 3 Ausführungen gefertigt. Dieses Gutachten gilt für LM-Sonderräder ab Herstellungsdatum Juli 1994.

0 Übersicht

Ausführungsbezeichnung	Lochkreisdurchmesser in mm	Mittellochdurchmesser in mm	Anzahl der Befestigungsbohrungen	Einpreßtiefe in mm	zul. Radlast in kg	zul. Abrollumfang in mm
.68 A	139,7	110,1	6	8	1000	2388
.58 B	139,7	110,1	5	8	925	2388
.58 E	114,3	84,1	5	8	750	2388

I Beschreibung der Sonderräder

Hersteller : RH - Alurad
Art der Sonderräder : Einteilige LM-Sonderräder mit unsymmetrischem Tiefbett und Doppelhump, Felgeschüssel mit 5 Speichen und dazwischenliegenden Lüftungsöffnungen.
Korrosionsschutz : Lackierung

I.1 Sonderraddaten

Radtyp : D805.
Radgröße nach Norm : 8 J x 15 H2
Einpreßtiefe in mm : 8
zulässige Radlast in kg : siehe Übersicht
max. Abrollumfang der zugrundegelegten Bereifung in mm : siehe Übersicht

Auftraggeber: RH - Alurad Höffken GmbH
Röntgenstr. 4+8
D-57439 Attendorf

Technischer Bericht
Nr. **RP95/1817/00/41**

Radtyp(en) : D805.

Blatt 3 von 5

I.2 Radanschluß

Befestigungsart: je nach Fahrzeugtyp mit
Kegelbundschrauben bzw. -muttern
Kegelwinkel 60 °

Anzahl der Befestigungsbohrungen : siehe Übersicht

Durchmesser der
Befestigungsbohrungen in mm : 15,5 mm

Lochkreisdurchmesser in mm: siehe Übersicht

Mittenlochdurchmesser in mm : siehe Übersicht

Zentrierart: Bolzenzentrierung teilw. Mittenzentrierung

Anzugsmoment in Nm: je nach Vorgabe des Fahrzeugherstellers,
jedoch max. 130 Nm bzw. wie im jewei-
ligen Verwendungsbereich angeben

I.3 Kennzeichnung der Sonderräder

An der Innenseite der Sonderräder wird folgende Kennzeichnung angebracht:

Herstellerzeichen: **RH**

Herkunftsmerkmal: **MADE IN GERMANY**

Herstellungsdatum: Monat und Jahr (Tabellenform)

Radgröße: 8 J x 15 H2

Radtyp: z.B. D 80568 A

Einpreßtiefe in mm: e 8

An der Innenseite der Sonderräder können verschiedene Kontrollzeichen angebracht sein.

II Sonderradprüfung

II.1 Felgengröße

Die Maße und Toleranzen der unsymmetrischen Tiefbettfelge mit beiderseitigem Hump entsprechen der E.T.R.T.O - Norm. Die Maße wurden überprüft.

Die nachgeprüften Muster stimmten in den wesentlichen Punkten mit folgenden Zeichnungsunterlagen überein.

	Zeichnungsnr.:	Datum:
Zeichnung des Sonderrades	12/94/0407	vom 22.12.1994
Zeichnung des Zubehörs	12/94/0234	vom 09.12.1994

II.2 Werkstoff der Sonderräder

Zusammensetzung, Festigkeitswerte und Korrosionsverhalten des Werkstoffes sind in der Beschreibung des Herstellers aufgeführt. Diese Angaben wurden durch uns nicht geprüft.

Auftraggeber: RH - Alurad Höffken GmbH
Röntgenstr. 4+8
D-57439 Attendorn

Technischer Bericht
Nr. **RP95/1817/00/41**

Radtyp(en) : D805.

Blatt 4 von 5

II.3 Festigkeitsprüfung

II.3.1 Dauerfestigkeitsprüfung

Die Dauerfestigkeit wurde auf einem unwuchtbelasteten Scheibenradprüfstand untersucht. Der Prüfung wurden folgende Werte zugrunde gelegt.

Ausführung		68A	58B	58E
max. Radlast in kg :	$F_R =$	1000	925	750
Reibwert :	$\mu =$	0,9	0,9	0,9
dynamischer Reifenhalmmesser in m:	$r_{dyn} =$	0,38	0,38	0,382
entspricht Abrollumfang in mm :	$U_{Abr} =$	2388	2388	2388
Einpreßtiefe in mm :	$e =$	8	8	8
max. Biegemoment in Nm :	$M_{Bmax} =$	6865	6350	5149

An den geprüften Rädern konnten nach Erreichen der vorgeschriebenen Mindestlastspielzahlen keine Anrisse festgestellt werden. Ein unzulässiger Abfall des Anzugmomentes der Befestigungsteile war nicht gegeben.

II.3.2 Felgenhornprüfung

Die Energieaufnahme bis zu gefährlichen Beschädigungen des äußeren und inneren Felgenhorns lag über den geforderten Mindestwerten.

II.3.3 Abrollprüfung

Bei der Abrollprüfung wurden folgende Werte zugrundegelegt:

Ausführung	68A	58B	58E
Prüflast in kg:	2000	1850	1500
Abrollstrecke in km:	2000	2000	2000
Reifendruck in bar:	4,5	4,5	4,5

III Hinweise für den amtlich anerkannten Sachverständigen oder Prüfer

1. Bei der Festigkeitsprüfung wurden je nach Ausführung ein Abrollumfang (s. Tabelle) zugrundegelegt. Die Verwendung von Reifen mit kleinerem Abrollumfang ist technisch unbedenklich.
2. Die geprüfte Radlast und der Abrollumfang müssen ausreichend sein.

Auftraggeber: RH - Alurad Höffken GmbH
Röntgenstr. 4+8
D-57439 Attendorn

Technischer Bericht
Nr. **RP95/1817/00/41**

Radtyp(en) : D805.

Blatt 5 von 5

3. Die Anbaumaße sind zu überprüfen. Insbesondere sind Lochkreis , Art der Zentrierung, Schrauben-bzw. Bolzenlänge und Gewinde zu überprüfen.
4. Die Freigängigkeit der Rad-Reifen-Kombination zu festen Teilen der Bremsanlage und des Fahrwerks muß gegeben sein (Wuchtgewichte beachten). Die Freigängigkeit zu Teilen des Fahrwerks ist zu prüfen.
5. Es sind nur schlauchlose Reifen mit Metallschraubventilen oder Gummiventilen zulässig. Die Ventile müssen den Normen DIN, E.T.R.T.O. oder TRA entsprechen, sollen möglichst kurz sein und dürfen nicht über die Radaußenkontur hinausragen.
6. Es dürfen nur auf der Radinnenseite, wahlweise Klebe- oder Klammerngewichte, zum Auswuchten der Räder verwendet werden.

Dieser Bericht umfaßt 5 Seiten und darf nur vollständig verwendet werden.

Essen, 03. Dezember 1995

RP95/1817/00/41 Co
574534/01

Institut für Fahrzeugtechnik
Typprüfstelle



Dipl.-Ing. Schüssler
Amtlich anerkannter Sachverständiger
für den Kraftfahrzeugverkehr