

Industriegebiet Ennest 57439 Attendorn Technischer Bericht Nr. RP93/1631/00/41

Radtyp: F705437 Blatt 1 von 6

Technischer Bericht Nr.

RP93/1631/00/41

über die Radfestigkeit des Sonderrades Typ F 705437 Radgröße 7J x 15 H2

Dieser Technische Bericht dient als Arbeitsunterlage für den amtlich anerkannten Sachverständigen oder Prüfer dei der Begutachtung von Fahrzeugänderungen nach § 19 (2).

Auftraggeber und Hersteller:

RH Alurad Höffken GmbH Industriegebiet Ennest 57439 Attendorn

Im Auftrag der obengenannten Firma wurden die nachfolgend beschriebenen Räder nach den "Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Personenkraftwagen" Stand 27.07. 1982 bezüglich der Dauerfestigkeit geprüft.



Industriegebiet Ennest

57439 Attendorn

Technischer Bericht Nr. RP93/1631/00/41

Radtyp: F705437 Blatt 2 von 6

Die Leichtmetall-Sonderräder werden in 10 Ausführungen gefertigt. Dieses Gutachten gilt für LM-Sonderräder ab Herstelldatum November 1993.

0. Übersicht

Übersicht der Ausführungen

Ausfüh-	Lochkreis-	Anzahl der	Mitten-	Einpreßtief	zul. Abroll-	zul.
rungsbe-	durchmesser	Befestigungs-	lochdurch-	e in mm	umfang in	Radlast in
zeichnung	in mm $(\pm 0,1)$	bohrungen	messer in	(± 1)	mm	kg
			mm			
100K	100	4	67,5	37	1950	555
108G	108	4	72,6	37	1950	555

<u>Den Radausführungen mit den oben angeführten Lochkreisen werden folgende Zentrierringe zugeordnet:</u>

Übersicht der Zentrierringe:

Ausführungsbe-	Mittenloch-	Zentrierring-	Kennzeichnung	Zentrierringfarbe
zeichnung	durchmesser	innendurch-	des Zentrierrings	
	in mm	messer in mm		
100K	67,5	56,2	Ø67,2/Ø56,2	signalgrün
100K	67,5	59,1	Ø67,2/Ø59,1	dunkelblau
100K	67,5	56,6	Ø67,2/Ø56,6	blutorange
100K	67,5	60,1	Ø67,2/Ø60,1	lila
100K	67,5	54,6	Ø67,2/Ø54,6	dunkelgrau
100K	67,5	54,1	Ø67,2/Ø54,1	silber
100K	67,5	52,1	Ø67,2/Ø52,1	rose
100K	67,5	57,1	Ø67,2/Ø57,1	beige
108G	72,6	57,1	Ø72,6/Ø57,1	beige
108G	72,6	63,4	Ø72,6/Ø63,4	schwarz



Industriegebiet Ennest

57439 Attendorn

Technischer Bericht Nr. RP93/1631/00/41

F705437 Blatt 3 von 6 Radtyp:

I. Beschreibung der Sonderräder

Hersteller und RH Alurad Höffken GmbH

Vertrieb: Industriegebiet Ennest

57439 Attendorn

Handelsmarke: **MBN**

Art der Sonderräder: Einteilige LM-Sonderräder mit

unsymmetrischen Tiefbett und Doppelhump,

Felgenschüssel mit 5 Speichen und

dazwischenliegenden Lüftungsöffnungen, Nabenbereich durch Deckel verschlossen

Korrosionsschutz: Lackierung

I.1. Sonderraddaten

Rad-Nr. bzw. Radtyp: F 705437 Radgröße nach Norm: 7 J x 15 H2

37 Einpreßtiefe in mm:

zulässige Radlast in kg: siehe Übersicht

max. Abrollumfang der

siehe Übersicht zugrundegelegten Bereifung in mm:

Gewicht eines Rades in kg: ca.

I.2. Radanschluß

Befestigungsart: je nach Fahrzeugtyp mit

Kegelbundschrauben bzw. -muttern

Kegelwinkel 60° siehe Übersicht

15,5 mm

Anzahl der Befestigungsbohrungen

Durchmesser der

Befestigungsbohrungen in mm

siehe Übersicht Lochkreisdurchmesser in mm: Mittenlochdurchmesser in mm: siehe Übersicht

Mittenzentrierung über Zentrierring Zentrierart: je nach Vorgabe des Fahrzeugherstellers, Anzugsmoment in Nm:

jedoch max. 130 Nm bzw. wie im jeweiligen Verwendungsbereich angegeben



Industriegebiet Ennest

57439 Attendorn

Technischer Bericht Nr. RP93/1631/00/41

Radtyp: F705437 Blatt 4 von 6

I.3. Kennzeichnung der Sonderräder

An der Außenseite der Sonderräder wird folgende Kennzeichnung eingegossen.

Handelsmarke: MBN

Typzeichen: KBA.....(nach Erteilung der ABE)

An der Innenseite der Sonderräder wird folgende Kennzeichnung eingegossen

(eingeschlagen):

Radtyp: F 705437

(letzten drei Ziffern eingeschlagen)

Herstellerzeichen: RH

Radgröße: 7 J x 15 H2

Einpreßtiefe in mm: ET 37 (eingeschlagen) Herkunftsmerkmal Made in Germany

Lochkreis und gebohrtes Mittenloch: z.B. 100K (eingeschlagen)

Herstellungsdatum: z.B. für Juni 1993

in Tabellenform (2-spaltige Jahresangabe, Kennzeichnung des Monats 12-zeilig)

An der Innenseite der Sonderräder können verschiedene Kontrollzeichen angebracht sein.

II. Sonderradprüfung

II.1. Felgengröße

Die Maße und Toleranzen der unsymmetrischen Tiefbettfelge mit beiderseitigem Hump entsprechen der E.T.R.T.O - Norm. Die Maße wurden überprüft.

Die nachgeprüften Muster stimmten in den wesentlichen Punkten mit folgenden Zeichnungsunterlagen überein.

	Zeichnungsnr.:	Datum:
Zeichnung des Sonderrades	0101205007/93/0026	vom 23.08.1993
Zeichnung der Radausführung	0101205009/93/0027	vom 23.09.1993
Zeichnung des Nabendeckels		
Zeichnung der Distanzringe	0101200701/91/0237	vom 21.01.1991
	bis Änderung 3	vom
Zeichnung der Distanzringe	0101200701/91/0236	vom 17.01.1991
	bis Änderung 3	vom
Zeichnung Kegelbundschraube		



Industriegebiet Ennest

57439 Attendorn

Technischer Bericht Nr. RP93/1631/00/41

Radtyp: F705437 Blatt 5 von 6

II.2. Werkstoff der Sonderräder

Zusammensetzung, Festigkeitswerte und Korrosionsverhalten des Werkstoffes sind in der Beschreibung des Herstellers aufgeführt. Diese Angaben wurden durch uns nicht geprüft.

II.3. Festigkeitsprüfung

II.3.1. Dauerfestigkeitsprüfung

Die Dauerfestigkeit wurde auf einem unwuchtbelasteten Scheibenradprüfstand untersucht. Der Prüfung wurden folgende Werte zugrunde gelegt.

Ausführung	100K,108G	
max. Radlast in kg:	$F_{R} =$	555
Reibwert:	μ =	0,9
dynamischer Reifenhalbmesser in m:	r _{dvn} =	0,31
entspricht Abrollumfang in mm:	$r_{dyn} = U_{Abr} = U_{Abr}$	1950
Einpreßtiefe in mm :	e =	37
max. Biegemoment in Nm:	M _{Bmax} =	3443

An den geprüften Rädern konnten nach Erreichen der vorgeschriebenen Mindestlastspielzahlen keine Anrisse festgestellt werden. Ein unzulässiger Abfall des Anzugmomentes der Befestigungsteile war nicht gegeben.

II.3.2. Felgenhornprüfung

Die Energieaufnahme bis zu gefährlichen Beschädigungen des äußeren und inneren Felgenhorns lag über den geforderten Mindestwerten.

III. Hinweise für den amtlich anerkannten Sachverständigen oder Prüfer

- 1. Bei der Festigkeitsprüfung wurden je nach Ausführung ein Abrollumfang (s. Tabelle) zugrundegelegt. Die Verwendung von Reifen mit kleinerem Abrollumfang ist technisch unbedenklich.
- 2. Die geprüfte Radlast und der Abrollumfang müssen ausreichend sein.
- 3. Die Anbaumaße sind zu überprüfen. Insbesondere sind Lochkreis, Art der Zentrierung, Schrauben-bzw. Bolzenlänge und Gewinde zu überprüfen.



Industriegebiet Ennest 57439 Attendorn Technischer Bericht Nr. RP93/1631/00/41

Radtyp: F705437 Blatt 6 von 6

- 4. Die Freigängigkeit der Rad-Reifen-Kombination zu festen Teilen der Bremsanlage und des Fahrwerks muß gegeben sein (Wuchtgewichte beachten). Die Freigängigkeit zu Teilen des Fahrwerks ist zu prüfen.
- 5. Es sind nur schlauchlose Reifen mit Metallschraubventilen oder Gummiventilen zulässig. Die Ventile müssen den Normen DIN, E.T.R.T.O. oder TRA entsprechen, sollen möglichst kurz sein und dürfen nicht über die Radaußenkontur hinausragen.
- 6. Es dürfen nur innen wahlweise Klebegewichte oder Klammergewichte zum Auswuchten der Räder verwendet werden.

Dieser Bericht umfaßt 6 Seiten und darf nur vollständig verwendet werden.

Essen, den 16. Januar 1995

RP93/1631/00/41 Co 483070/01

Institut für Fahrzeugtechnik Typprüfstelle

Dipl.-Ing. Elsenheimer

Amtlich anerkannter Sachverständiger

für den Kraftfahrzeugverkehr